

Antystatyczny grunt epoksydowy ASG 170

- > emulgowany wodą
- > przewodzący ładunki elektrostatyczne



Opis produktu

Dwuskładnikowy, przewodzący ładunki elektrostatyczne, emulgowany wodą, epoksydowy preparat gruntujący pod posadzki przewodzące. Zapewnia wysoki stopień nawilżenia, który jest niezbędny przy użyciu gruntów epoksydowych, takich jak żywica epoksydowa EP 70 BM i dobrą przyczepność do następnych powłok przewodzących, jak powłoka epoksydowa ASD 130. Antystatyczny grunt epoksydowy ASG 170 jest składnikiem systemu prądoprzewodzącego na bazie żywic epoksydowych Murexin. Grunt przeznaczony do bezpiecznego odprowadzania ładunków elektrostatycznych w pomieszczeniach szpitalnych, biurowych, laboratoriach, salach komputerowych, magazynach amunicji i materiałów wybuchowych, młynach, piekarniach, etc. Do stosowania wewnątrz budynków.

Forma dostawy:

Pojemnik	Opakowanie zbiorcze	Paleta
5 KG / KE		36
1 KG / BKA		99

Przechowywanie:

W suchych, nie narażonych na przemarzanie warunkach, w oryginalnych opakowaniach.
Okres przechowywania: 24 miesięcy od daty produkcji.

Obróbka

Zalecane narzędzia:

Elektryczne mieszadło wolnoobrotowe, odpowiedni pojemnik do mieszania, wałek, urządzenie natryskowe.

Mieszanie:

Opakowania z komponentem A i komponentem B pozostawić w pomieszczeniu aż do osiągnięcia temperatury pokojowej. Komponent A i komponent B dostarczone w oryginalnych opakowaniach należy wymieszać ze sobą w proporcji wagowej: komp. A : komp. B = 5 : 1.

Komponent B dodać do komponentu A i całość wymieszać elektrycznym mieszadłem wolnoobrotowym przez min. 2-3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej masy. Następnie rozcieńczyć mieszankę dodając 10% wody i wymieszać. Należy zwrócić szczególną uwagę, aby całość materiału została starannie wymieszana, zwłaszcza na dnie i przy ściankach pojemnika. Po wymieszaniu przelać mieszaninę do czystego pojemnika i jeszcze raz dokładnie wymieszać. Pozostałości mieszanki mogą po przekroczeniu czasu użycia ulec

podgrzaniu i wydzielać nieprzyjemną woń.

Obróbka:

Żywicę epoksydową EP 70 BM należy przygotować zgodnie z informacjami zawartymi w karcie technicznej produktu, a następnie nałożyć na suche podłoże jako grunt lub jeżeli jest to konieczne, jako zaprawę szpachlową. Do tak przygotowanego podłoża należy przykleić miedziane taśmy przewodzące. Gęstość i miejsce rozmieszczenia taśm, ich ułożenie i połączenie z instalacją uziemiającą może być wykonane wyłącznie przez osobę posiadającą stosowne uprawnienia. Najczęściej wystarczy wykonać dwa połączenia w pomieszczeniu o średniej wielkości. W pomieszczeniach o większej powierzchni należy wykonać jedno połączenie z taśmy miedzianej na każde 50 m² posadzki. Na podłoże nakładać antystatyczny grunt epoksydowy ASG 170 i rozprowadzić go równomiernie za pomocą wałka z krótkim włosiem. Powstała powłoka musi być szczelna. Przed nałożeniem kolejnych warstw należy dokonać pomiarów oporności – opór nie powinien być większy niż 104 Ohm.

Dane techniczne

Oporność upływowa	ok. 10 ⁴ Ohm
Rozcieńczenie	dodanie 10% wody
Gęstość	Komp. A + B ok. 1,1 g/cm ³
Kolor	antracyt
Lepkość	Komp. A + B ok. 55.000 mPa*s
Zużycie	ok. 0,15 kg/m ²
Proporcje mieszania	A:B = 5:1
Czas przydatności	ok. 30 minut
Czas otwarty	po ok. 12 godzinach

Świadectwa kontrolne

Sprawdzony zgodnie z (norma, klasyfikacja, ...)

EN 1504-2:2005

Podłoże

Odpowiednie podłoża:

Stosować na wszystkich standardowych podłożach budowlanych, takich jak beton, jastrychy cementowe. Nie stosować przy kapilarnym podciąganiu wilgoci i braku izolacji poziomej posadzki.

Podłoże powinno być wykonane zgodnie z zasadami sztuki budowlanej. Podłoże musi być mocne, suche, równe, wytrzymałe na ściskanie i zrywanie, nieprzemarznięte, nieodkształcalne, wolne od kurzu, pyłu, niezaolejone, niezatłuszczone, wolne od substancji pogarszających przyczepność i luźnych części.

Wilgotność szczątkowa betonu nie może przekraczać 3,5%. Minimalna wytrzymałość podłoża na ściskanie musi wynosić 25 N/mm² (co odpowiada klasie betonu C25/30), a wytrzymałość na zrywanie minimum 1,5 N/mm². Minimalna temperatura podłoża powinna wynosić 16°C i 3°C powyżej punktu rosy.

Przygotowanie:

Należy sprawdzić wytrzymałość, wilgotność i przydatność podłoża. Przed nałożeniem powłoki należy odpowiednio przygotować podłoże: dokładnie oczyścić mechanicznie (szlifować, frezować lub śrutować), usunąć resztki zabrudzeń i pył po szlifowaniu przy pomocy odkurzacza przemysłowego lub sprężonego powietrza.

Wskazówki na temat produktu i obróbki

Wskazówki dotyczące produktu:

- Podczas przetwarzania poza zalecaną temperaturą i / lub wilgotnością, właściwości materiału mogą się znacznie zmienić.
- Produkt przed stosowaniem powinien być przechowywany w temperaturze, w której będzie używany. - Aby zachować właściwości produktu, nie można dodawać żadnych obcych materiałów! - W przypadku produktów mieszanych z wodą lub rozcieńczanych należy dokładnie przestrzegać informacji podanych w kartach technicznych! - W przypadku produktów barwionych, prawidłowość koloru należy sprawdzić przed użyciem! - Jednolitość koloru można zagwarantować tylko w ramach jednej partii produkcyjnej. - Na kolor produktu istotny wpływ mają warunki otoczenia podczas stosowania. - Mogą występować interakcje składników produktu ze środkami do obróbki powierzchni. - Materiał, który rozpoczął twardnienie lub wiązanie nie nadaje się już do wykorzystania!

Wskazówki wykonawcze:

- Nie używać przy temperaturze podłoża poniżej + 5 ° C! - Idealny zakres temperatur podłoża i otoczenia dla produktu, wynosi od + 15 ° C do + 25 ° C. - Idealny zakres wilgotności wynosi 40% do 60% wilgotności względnej. - Wyższa wilgotność i/lub niższe temperatury wydłużają, a niska wilgotność i/lub wyższe temperatury skracają wysychania, wiązania, utwardzanie produktu. - Zapewnić wystarczającą wentylację podczas fazy wysychania, wiązania i utwardzania! - Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, wiatrem i czynnikami atmosferycznymi! - Chronić sąsiadujące elementy! - Przed nakładaniem produktu nierówności i defekty podłoża powinny zostać naprawione!

Wskazówki:

- Zasadniczo zalecamy wykonanie pola testowego lub przeprowadzenie próby produktu. - Przestrzegać kart technicznych wszystkich produktów MUREXIN używanych w systemie. - W przypadku prac naprawczych należy zachować oryginalny produkt z danej partii. - Hydroizolacja podpłytkowa nie może zastąpić hydroizolacji strukturalnej budynku. - Ogrzewanie podłogowe nie może działać podczas nakładania i wiązania produktu.

Podane dane są wartościami średnimi, które zostały określone w warunkach laboratoryjnych. Ze względu na wykorzystanie naturalnych surowców deklarowane wartości pojedynczej partii mogą się nieznacznie różnić, nie wpływając na przydatność produktu.

Wskazówki bezpieczeństwa

Niniejsza karta techniczna bazuje na rozległym doświadczeniu, została stworzona z najlepszej woli, nie jest prawnie wiążąca i nie jest ofertą w rozumieniu prawa czy też gwarancją wynikającą z zamówienia lub umowy sprzedaży. Aby zminimalizować ryzyko popełnienia błędów wykonawczych w karcie zawarto określone, ograniczone informacje. Naturalnie nie mogą być tam dokładnie opisane wszystkie dotychczasowe i możliwe zastosowania produktu. Zrezygnowano z danych, które dla fachowców są oczywiste. W przypadku niejasności bądź wątpliwości, jak również ujawnienia jakichkolwiek dodatkowych czynników mogących mieć wpływ na prawidłowość aplikacji produktu bądź technologii wykonania systemu, Wykonawca winien uprzednio przeprowadzić próbę na miejscu budowy, zabezpieczając w odpowiedni sposób jej wyniki oraz skontaktować się z działem technicznym firmy Murexin Polska Sp. z o.o. Niezależnie od powyższych zaleceń Wykonawca zobowiązany jest do działania zgodnie z obowiązującymi przepisami, normami i wytycznymi oraz z zasadami sztuki budowlanej. W momencie wydania nowego opracowania tej karty technicznej, poprzednia wersja traci swoją ważność.